



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-02/11-04/44
URBROJ: 558-02-01/1-11-2

Zagreb, 23. listopada 2011.

Na temelju članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03, 194/03 i 111/07), članka 96. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 47/09), i članka 8. stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02) u povodu zahtjeva tvrtke Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb, za tipno ispitivanje mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje:

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: Diva P...; Diva M...; Diva N...; Diva 8...
 - proizvođač mjerila: Mettler Toledo (ChangZhou) Scale & System Ltd; Mettler Toledo GmbH
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Jiangsu, Kina; Albstadt, Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M – 3 – 1278
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 20. svibnja 2011. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC type approval certificate, br. T6941, izdano od NMI-a i uzorci mjerila.

Tipno odobrenje za mjerila točke 1, ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovog rješenja.

Prilog: kao u tekstu (8 str.)



Dostaviti:

1. Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb
2. Pismohrana, ovdje

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb

Proizvođač mjerila: Mettler Toledo (ChangZhou) Scale & System Ltd; 111 West HaiHu, XinBei District; ChangZhou, 213125 Jiangsu; Kina; Mettler Toledo GmbH, 72423 Albstadt, Njemačka

Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga

Tvornička oznaka mjerila: Diva P...; Diva M...; Diva N...; Diva 8...

Službena oznaka tipa: HR M-3-1278

2. Opis mjerila

Vaga je dizajnirana kao kompaktna pultna vaga u koju se mogu ugraditi određeni tipovi skenera. Prijamnik tereta je oslonjen direktno na jedan mjerni pretvornik sile. Mjerilo je opremljeno s indikatorom položaja – razuljom. Mjerni pretvornik sile radi na principu rastezne mjerne trake. Sila, koja se javlja uslijed odlaganja mase na prijamnik tereta, uzrokuje deformaciju određenih fleksibilnih točaka u metalnom bloku mjernog pretvornika sile. Elastična deformacija detektira se putem četiri mjerne trake.

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile, i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u procesoru, kako bi se dobio podatak o izmjerenoj masi. Pokazni uređaj, u izvedbi s tekućim kristalom, prikazuje iznos mase. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 100 ... 240 V. Proizvođač može premještati proizvodnju ovog mjerila u svoje pogone u drugim državama.

2.1. označavanje vage

U oznaci vage nalazi se slovno brojčana oznaka, koja označava izvedbu prijamnika tereta i pripadajući skener. Vage Diva P... i Diva M... su konstrukcijski iste, a razlika je u tipu priključenog skenera. Na primjer:

Diva P102

3. Osnovne značajke Diva ... vage

3.1. značajke

- Uređaj za početno namještanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.2.4);
- Indikacija ništičnog položaja;
- Poluautomatski uređaj za namještanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.2.2);
- Početno namještanje ništičnog položaja (OIML R 76-1; T.2.7.2.4);
- Uređaj za održavanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.3);
- Određivanje stabilnosti ravnotežnog položaja;
- Pristup mjeriteljskim značajkama putem sklopke na matičnoj ploči;
- Prikaz značajnih grešaka (4.13.9);
- Kontrola pokazivača;
- Izračun cijene.

3.2. sučelja

Vaga može biti opremljena s jednim ili više navedenih sučelja putem kojih se ne može utjecati na mjeriteljske značajke vage, te sučelja nije potrebno zaštićivati:

- RS232
- USB
- Ethernet

4. Tehnički podaci

	Diva P...; Diva M...; Diva N...; Diva 8...
Razred točnosti	III
Maksimalno mjerenje	$6 \text{ kg} \leq \text{max} \leq 30 \text{ kg}$
$n \leq$	3000 za mjerila s jednim područjem vaganja 3000 za mjerila s više vrijednosti podjeljaka, po području vaganja, maksimalno dva područja
$e \geq$	2 g
$d =$	e
Temperaturno područje	$-10 \text{ °C} \dots + 40 \text{ °C}$
Područje tare \leq	- Max ₁

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07), dodatka I, točaka 2. i 3.

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ...", za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$) ili podjeljak ($d = \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Pored pokazivača rezultata moraju se ponoviti podaci min, max, e i d, ukoliko nisu riješeni programski, te se ispisuju na pokazivaču.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07).

7. Način žigosanja vage i zaštite od neovlaštena pristupa

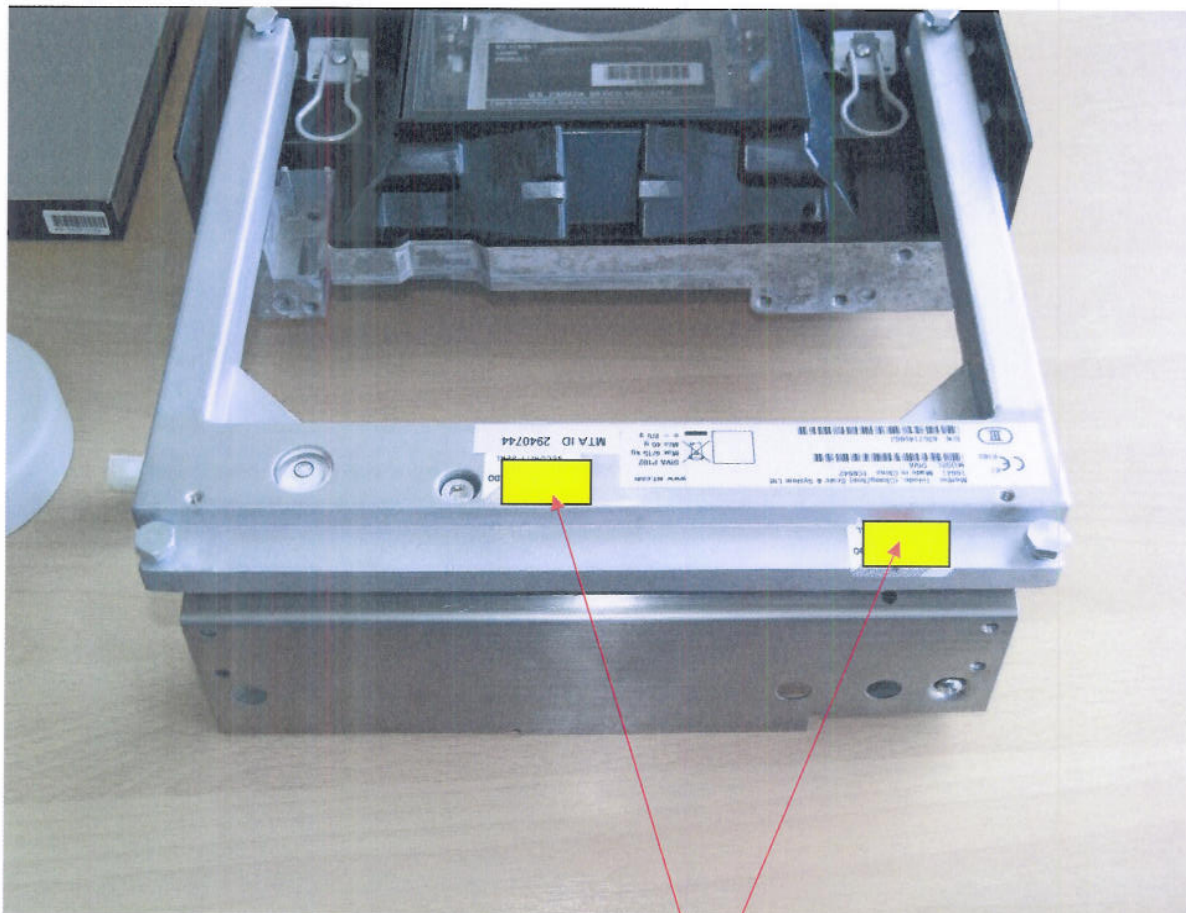
Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage. Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na uočljivo mjesto kućišta pokazivača rezultata vaganja, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage.

Na vagama se zaštićuje poklopac s gornje strane kućišta vage i otvor za pristup tipkalu za ulaz u mjeriteljske značajke vage na matičnoj ploči. Moguće je koristiti žicu i olovnu plombu, ili zaštitni žig u obliku naljepnice. Natpisna pločica vage također se zaštićuje zaštitnim žigom u obliku naljepnice ili žigom u olovu na za to predviđenim mjestima.

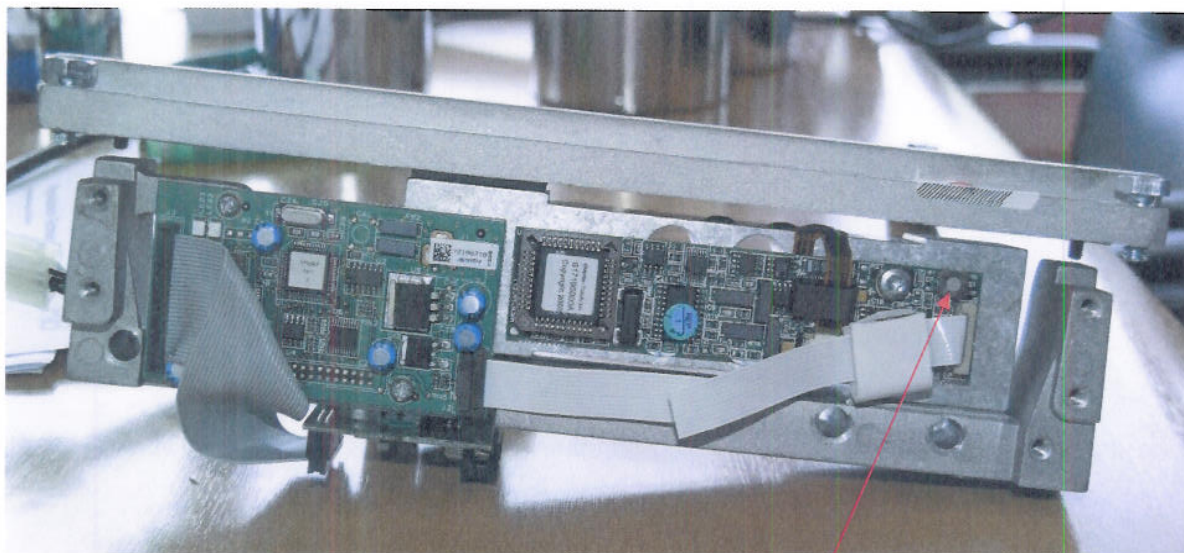
8. tipovi vaga i način zaštite

Izgled vage Diva P102 s pripadajućim skenerom Magellan 8200 i pokazivačem rezultata vaganja s izračunom cijene.





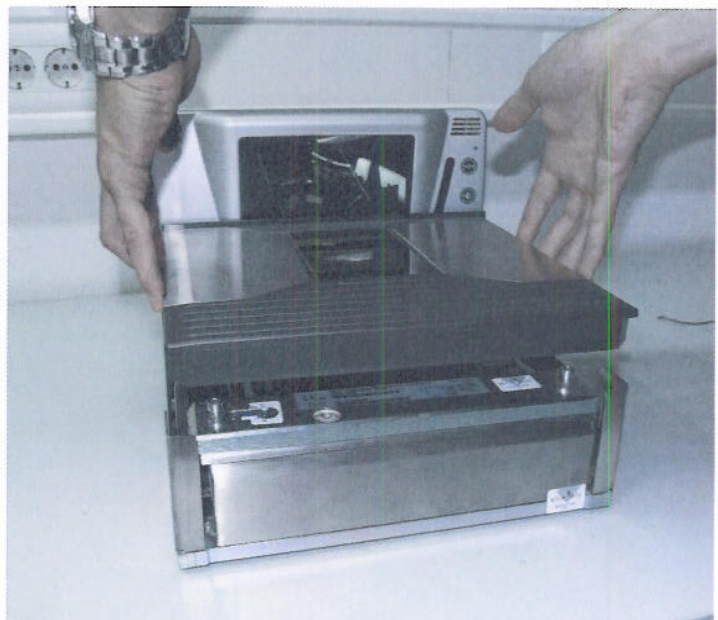
Vaga Diva P102 i položaj zaštitnih žigova u obliku naljepnice.



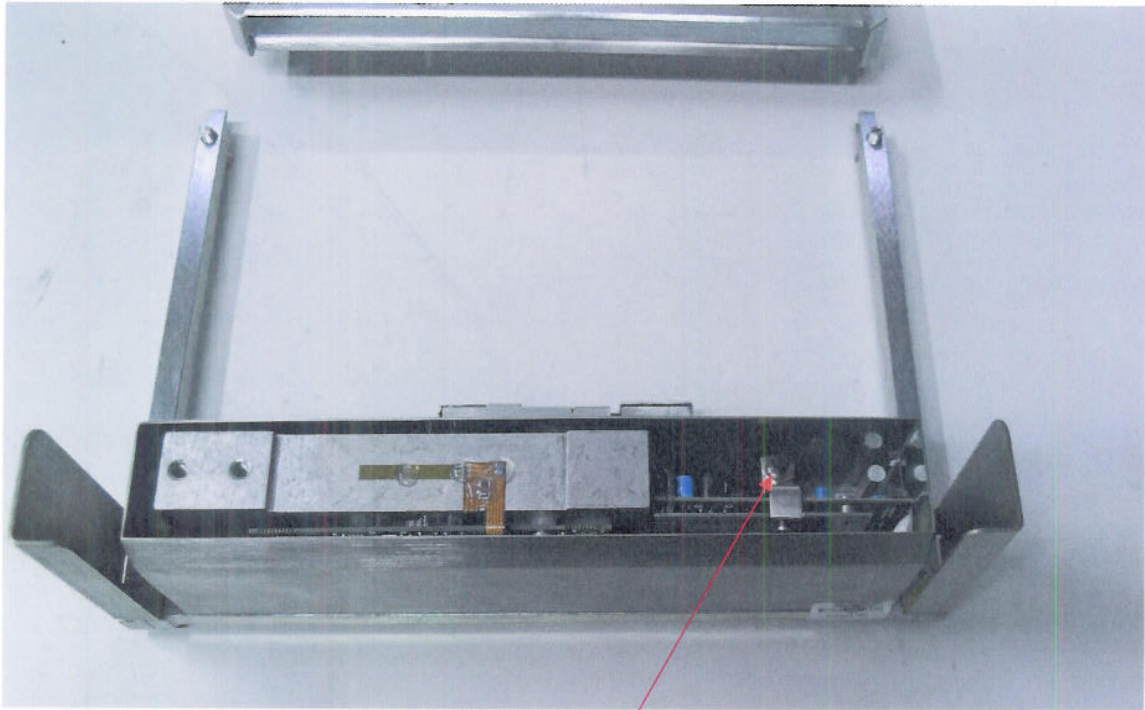
Položaj tipkala na matičnoj ploči za pristup mjeriteljskim značajkama



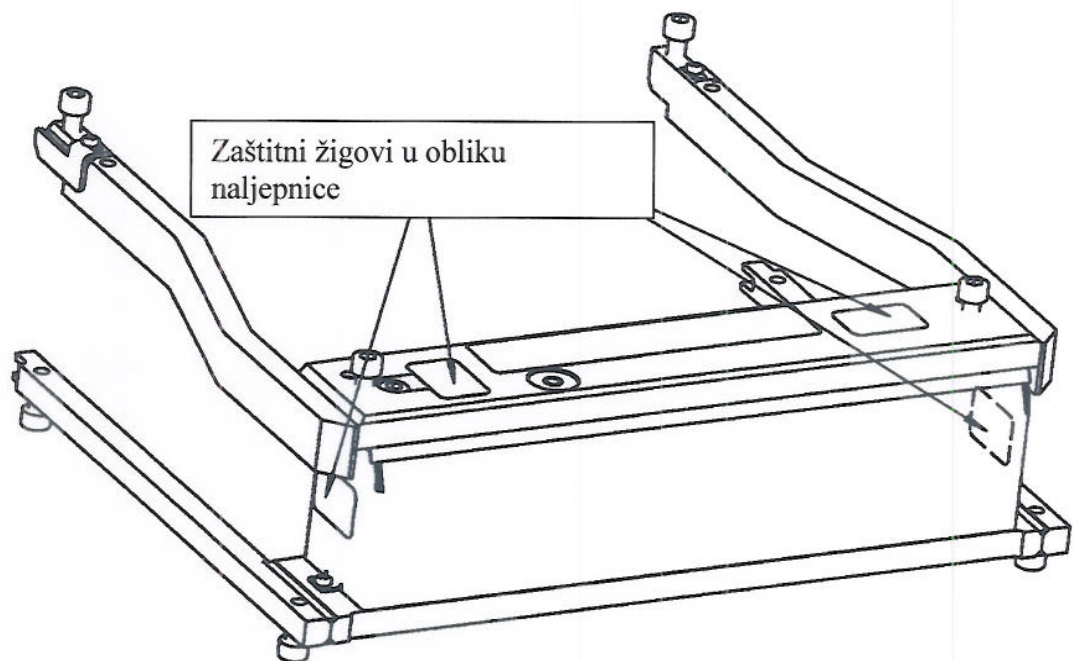
Izgled vage Diva N302 s pripadajućim skenerom NCR



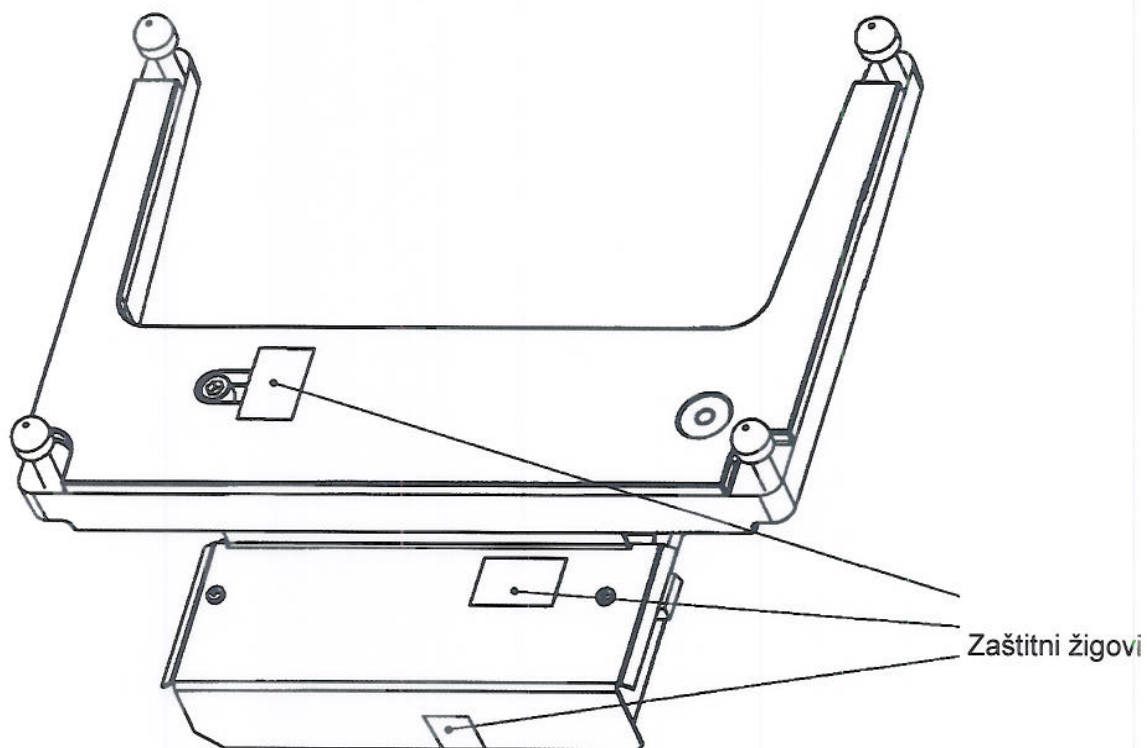
Moguće varijante pokazivača rezultata vaganja i pristup natpisnoj pločici i zaštitnim žigovima



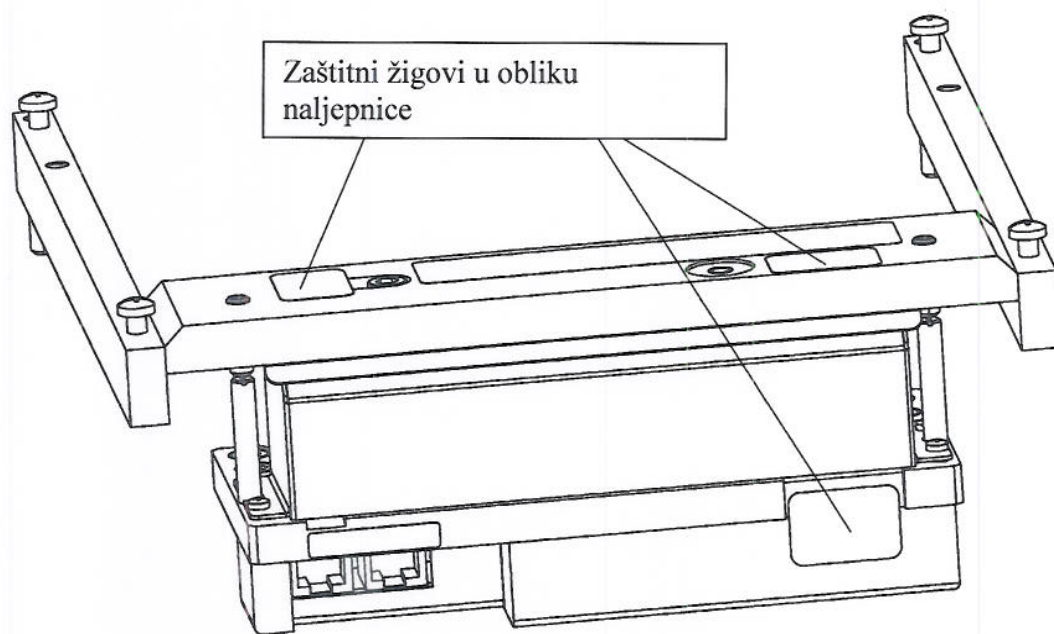
Položaj tipkala za pristup mjeriteljskim značajkama



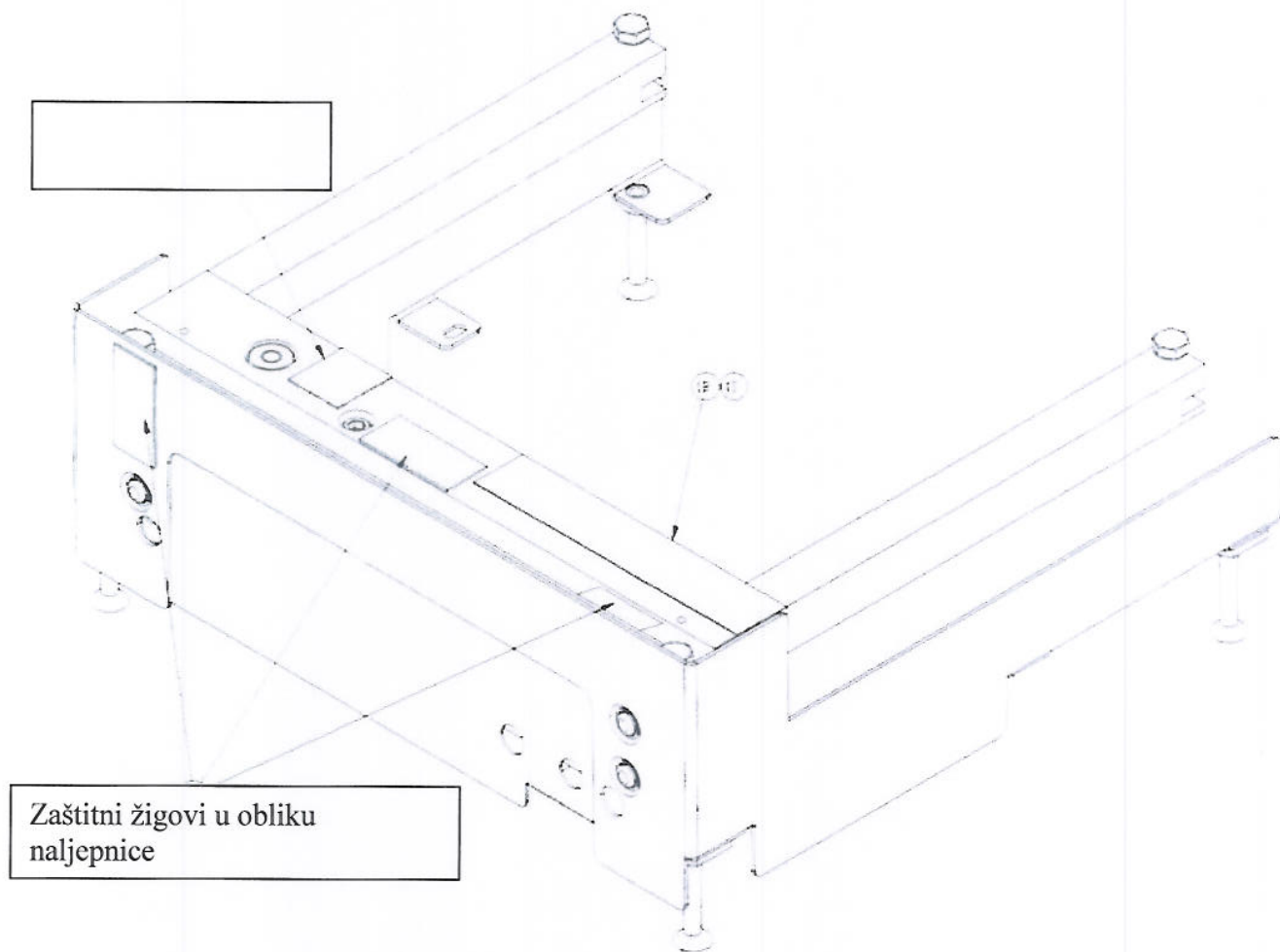
Način zaštite vaga Diva N3..



Način zaštite vaga Diva N1..



Način zaštite vaga Diva P5..



Način zaštite vaga Diva 8...